

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/FR05/000201

International filing date: 31 January 2005 (31.01.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: FR
Number: 0400916
Filing date: 30 January 2004 (30.01.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 08 April 2005 (08.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 04 FEV. 2005

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





26 bis, rue de Saint Pétersbourg,
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

cerfa
N° 11354*03

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2

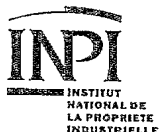
BR1

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 0 W / 210502

REMISE DES PIÈCES DATE 30 JAN 2004 LIEU 75 INPI PARIS 34 SP N° D'ENREGISTREMENT 0400916 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 30 JAN. 2004 PAR L'INPI		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE ■ Cabinet ARMENGAUD AINE ■ 3, Avenue Bugeaud 75116 PARIS	
Vos références pour ce dossier (facultatif) CP 61214			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE Demande de brevet Demande de certificat d'utilité Demande divisionnaire <i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		Cochez l'une des 4 cases suivantes <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N° _____ Date _____ N° _____ Date _____ N° _____ Date _____	
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) "PROCEDE D'OBTENTION DE NANOTUBES DE CARBONE SUR DES SUPPORTS ET COMPOSITES LES RENFERMANT"			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases) <input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique		CENTRE NATIONAL DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE (CNRS)	
Nom ou dénomination sociale			
Prénoms			
Forme juridique		Etablissement Public	
N° SIREN		_____	
Code APE-NAF		_____	
Domicile ou siège	Rue	3, rue Michel-Ange	
	Code postal et ville	75 116 PARIS CEDEX 16	
	Pays	FRANCE	
Nationalité		FRANCAISE	
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2^{ème} page



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE
page 2/2

BR2

Réservé à l'INPI

REMISE DES PIÈCES

DATE **30 JAN 2004**

LIEU **75 INPI PARIS 34 SP**

N° D'ENREGISTREMENT

0400916

NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

DB 540 W / 210502

6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)

Nom

PEAUCELLE

Prénom

Chantal

Cabinet ou Société

Cabinet ARMENGAUD AINE

N° de pouvoir permanent et/ou
de lien contractuel

92-1189

Adresse

Rue

3, Avenue Bugeaud

Code postal et ville

75 11 11 16 / PARIS

Pays

FRANCE

N° de téléphone (facultatif)

01-45-53-05-50

N° de télécopie (facultatif)

01-45-53-80-21

Adresse électronique (facultatif)

armengau@club-internet.fr

7 INVENTEUR (S)

Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques

Les demandeurs et les inventeurs
sont les mêmes personnes

☐ Oui

☒ Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)

8 RAPPORT DE RECHERCHE

Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)

Établissement immédiat
ou établissement différé

☒

☐

Paiement échelonné de la redevance
(en deux versements)

Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt

☐ Oui

☒ Non

**9 RÉDUCTION DU TAUX
DES REDEVANCES**

Uniquement pour les personnes physiques

☐ Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition)

☐ Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG

**10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES
ET/OU D'ACIDES AMINÉS**

☐ Cochez la case si la description contient une liste de séquences

Le support électronique de données est joint

☐

La déclaration de conformité de la liste de
séquences sur support papier avec le
support électronique de données est jointe

☐

Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite»,
indiquez le nombre de pages jointes

**11 SIGNATURE DU DEMANDEUR
OU DU MANDATAIRE**

(Nom et qualité du signataire)

Mandataire: PEAUCELLE Chantal
92-1189

le 30 janvier 2004

VISA DE LA PRÉFECTURE
OU DE L'INPI

**"Procédé d'obtention de nanotubes de carbone
sur des supports et composites les renfermant "**

L'invention a pour objet un procédé d'obtention de nanotubes de carbone (NTC en abrégé) sur des supports, plus spécialement selon la méthode CVD (Chemical Vapor Deposition). Elle vise également leurs applications, en particulier pour
5 élaborer des matériaux composites, ainsi que les utilisations de ces matériaux.

On sait que les nanotubes de carbone ont été proposés comme charges pour renforcer les structures de matériaux composites. Cependant, malgré les propriétés très
10 intéressantes des NTC, jusqu'à présent, la plupart des résultats expérimentaux de leurs composites montrent un effet de renforcement plutôt médiocre. Comme raisons principales, on mentionnera la mauvaise qualité des NTC utilisés, la détérioration des propriétés des NTC lors de leur
15 purification, la mauvaise dispersion et/ou la destruction des NTC lors de la dispersion, l'interface faible entre les NTC et les matrices, la difficulté de l'alignement des NTC dans les matrices et, souvent, un pourcentage massique trop fort de NTC ajoutés.

20 Les composites comportant des renforts conventionnels (de dimension micrométrique) développés depuis quelques décennies n'ont pas eu d'applications très étendues, en raison notamment de la faible interface entre les renforts et la matrice. Le mécanisme d'endommagement le plus souvent observé est la
25 décohésion et/ou la fissuration à l'interface due à la concentration de contraintes ou aux contraintes provoquées par la différence de leurs propriétés et de leurs coefficients de dilatation thermique.

Il est souvent nécessaire d'utiliser un taux élevé de
30 renforts pour améliorer les propriétés des matrices, ce qui entraîne de nombreuses difficultés lors de la mise en œuvre,

de la mise en forme, de l'éventuel usinage du recyclage des matériaux. Les applications de ces composites sont alors limitées du fait de leur fragilité. Dans certains cas, les stabilités thermique et chimique des renforts posent aussi des problèmes dans les applications à moyenne et haute température et pendant les traitements thermiques de ces composites avant la mise en service.

La présente invention a pour but de mettre en valeur et en œuvre les effets de renforcement à différentes échelles (nanométrique et micrométrique) et d'activer les mécanismes à l'échelle nanométrique (par exemple blocage du mouvement de dislocation et de chaînes moléculaires, amorçage de microfissures et de cavités) et à l'échelle micrométrique (propagation de fissuration et de cavitation).

Afin de disposer de matériaux composites plus satisfaisants au regard des exigences requises, les inventeurs ont ainsi développé une technique, selon la méthode CVD, de croissance de nanotubes de carbone constituant des renforts nano-échelles, ayant des liaisons et des morphologies optimisées sur des supports correspondant à des renforts micrométriques.

Cette technique permet de moduler, selon l'application envisagée, la densité, la longueur et l'attachement des NTC aux supports.

L'invention fournit donc un procédé pour l'obtention *in situ* de nanotubes de carbone sur des supports nano/micrométriques.

Elle vise également leur utilisation pour élaborer des matériaux composites et les applications de ces derniers.

Le procédé, selon l'invention, d'obtention de nanotubes par croissance selon la méthode CVD, sur des supports, est caractérisé en ce que lesdits supports sont nano ou micrométriques.

Selon un mode de réalisation de l'invention, la croissance des nanotubes est réalisée selon un procédé caractérisé en ce qu'il comprend :

5 . le chauffage, dans une enceinte réactionnelle, d'un matériau céramique nano/micrométrique ou de fibres de carbone, à une température de 600-1100°C, sous un courant de gaz inerte,

 . l'addition d'un composé source de carbone renfermant un catalyseur, sous un courant de gaz inerte et d'hydrogène,

10 . le refroidissement de l'enceinte jusqu'à la température ambiante,

 . la récupération du produit formé.

L'enceinte réactionnelle est avantageusement un four tubulaire avec un système de circulation de gaz.

15 Selon une disposition de l'invention, le matériau-support utilisé est choisi parmi ceux capables de supporter la température de dépôt des NTC.

 Il s'agit avantageusement de fibres de carbone ou d'un matériau céramique préférentiellement sous forme de particules
20 ou de fibres, de dimension nano/micrométrique.

 Comme matériaux céramiques appropriés, on citera les fibres de carbone, ou les particules et fibres de SiC, TiC, Al₂O₃, SiO₂, B₄C et des fumées de silice.

25 Avec les matériaux renfermant C, Si, Ti, B dans leur composition, on peut établir une liaison forte entre les NTC et les supports en formant des ponts C-C, Si-C, Ti-C, B-C.

 Pour des applications qui nécessitent une liaison particulièrement forte, des traitements thermiques à séquence précise peuvent être appliqués après le dépôt afin de
30 consolider (ou souder) davantage l'adhésion.

 Le composé source de carbone est choisi avantageusement parmi les hydrocarbures liquides du groupe comprenant le xylène, le toluène, le benzène, ou le n-pentane, ou encore des alcools, comme l'éthanol ou le méthanol, ou des cétones, comme

l'acétone. En variante, le composé source de carbone est un hydrocarbure gazeux, tel que l'acétylène, le méthane, le butane, le propylène, l'éthylène et le propène. Selon encore une autre variante, le composé source de carbone est solide.

5 Il s'agit par exemple de camphore.

Comme catalyseur, on aura recours avec avantage, à un composé choisi dans le groupe comprenant un métallocène de fer, de cobalt ou de nickel, ou encore à des nitrates, des acétates ou des sulfates de fer, de cobalt ou de nickel,
10 notamment de la Fe(II), phtalocyanine (FePc), du pentacarbonyle de fer ($\text{Fe}(\text{CO})_5$).

De préférence, le catalyseur et le composé source de carbone sont utilisés à raison de 0,001 à 0,1 g de catalyseur par ml de composé.

15 Le rapport de gaz inerte et d'hydrogène est de 5/95 à 50/50.

La mise en œuvre des dispositions qui précèdent permet, en contrôlant la croissance des NTC à la surface des particules et fibres de céramique, ou des fibres de carbone de recouvrir
20 uniformément les supports céramiques et d'améliorer les propriétés d'interface entre les nanotubes et les supports comme souhaité pour une application donnée.

Les produits obtenus sont caractérisés en ce qu'il s'agit de composites multi-échelles, formés de nanotubes de carbone
25 liés à des matériaux supports nano/micrométriques de fibres de carbone, ou de céramiques, tel que défini ci-dessus.

Ces composites multi-échelles constituent des renforts de grand intérêt pour des matrices polymères, céramiques et métalliques.

30 La présence des renforts nanométriques (de densité, de longueur et de liaison optimisées selon les matrices et les propriétés à améliorer) permet de :

a) renforcer la matrice près de l'interface (renforts conventionnels/matrice) ;

b) améliorer l'adhésion entre les renforts conventionnels et la matrice ;

c) retarder ou empêcher l'amorçage et la propagation de l'endommagement et/ou de la fissuration à l'interface ;

5 d) réduire la différence (ou le saut) de diverses propriétés entre les renforts conventionnels et la matrice telles le coefficient de dilatation thermique et les propriétés mécaniques pour éviter la génération de contraintes résiduelles importantes à l'interface, 10 notamment lors de cycles thermiques ou mécaniques.

L'invention vise donc également des matériaux composites caractérisés en ce qu'ils comportent des NTC liés à des supports nano/micrométriques dans une matrice.

15 La fabrication des matériaux composites est adaptée selon le type de matrice.

Pour les composites à matrices céramiques ou fragiles, des NTC courts et de densité relativement faible doivent être déposés sur la surface des renforts conventionnels pour obtenir un contact intime entre la surface des renforts 20 conventionnels et la matrice. On obtient alors un ancrage mécanique des NTC attachés à la surface des renforts conventionnels.

Pour les composites à matrices ductiles (métaux et polymères), des NTC longs et de densité relativement forte 25 doivent être déposés sur la surface des renforts conventionnels. On a recours à un procédé de type infiltration, éventuellement sous pression (de métaux et de polymères liquides) pour obtenir un contact intime entre la surface des renforts conventionnels et la matrice. Deux 30 mécanismes de renforcement sont possibles. Le premier, par effet d'ancrage mécanique grâce à la présence des NTC ayant une forte liaison entre ces NTC et la surface ; le deuxième mécanisme étant le blocage des mouvements des chaînes moléculaires dans le cas des matrices polymériques et des

mouvements de dislocations dans le cas des matrices métalliques et des matrices polymériques cristallisées. Ce deuxième mécanisme est particulièrement efficace avec des renforts nano-échelles. Les NTC obtenus selon l'invention sont
5 alors particulièrement appropriés étant donné qu'ils sont véhiculés par les renforts conventionnels et bien dispersés dans les matrices.

De tels composites sont particulièrement appropriés dans le domaine des matériaux de structures, de la protection de
10 matériaux, la fonctionnalisation et l'amélioration de surfaces, la filtration ou séparation sélective, la fabrication d'écrans plats et d'émissions de champs et pour le stockage de l'hydrogène. On citera également les applications en optique, thermique et furtivité. On notera avec intérêt que
15 les produits de l'invention sont moins volatiles que les NTC obtenus jusqu'à présent, ce qui les rend avantageux eu égard aux règles de sécurité.

De manière générale, les matériaux multi-échelles et multi-fonctionnels de l'invention sont donc utilisables dans
20 de nombreuses applications :

- les matériaux micro/nanoéchelles peuvent être ajoutés aux supports nano/micrométriques couverts de nanotubes dans des matrices polymères, céramiques ou métalliques ;

- les matériaux composites à matrices céramiques peuvent
25 être obtenus en compactant les supports nano/micrométriques couverts de nanotubes ;

- ces matériaux peuvent être le cas échéant fonctionnalisés et utilisés pour la filtration ou la séparation sélective des fluides, des gaz ou autres.

30 Les supports couverts de nanotubes de carbone peuvent être en outre utilisés en tant que points d'émission de champ.

La croissance de NTC sur des supports tels qu'indiqués ci-dessus, par exemple des poudres explosives, des combustibles

permet d'améliorer ou de conférer à ces matériaux des propriétés nouvelles conduisant à des applications nouvelles.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention seront donnés dans les exemples qui suivent et en se référant
5 aux figures 1 à 10, qui représentent des photos en SEM, respectivement,

- figure 1a : de particules de SiC brutes ; figure 1b : de particules de SiC à faible grossissement avec un revêtement de nanotubes de carbone ; figures 1c et 1d : d'un
10 agrandissement de 2 particules de SiC recouvertes de nanotubes de carbone ;

- figure 2a : de particules de SiC avec un revêtement moins dense de nanotubes de carbone ; figure 2b : d'un zoom sur des particules de SiC, avec une croissance dispersée et
15 des nanotubes de carbone plus courts à partir de la surface ;

- figure 3a : de fibres de Al_2O_3 brutes ; figure 3b : d'un faible agrandissement de fibres de Al_2O_3 recouvertes de nanotubes de carbone ; figure 3c : d'un zoom sur des fibres d' Al_2O_3 avec un revêtement de nanotubes de carbone plus longs ;

20 - figures 4a à 4c : de fibres de SiC avec un revêtement de nanotubes alignés ; figure 4d : de nanotubes avec une croissance perpendiculaire à la surface de fibres de SiC ;

- figure 5a et 5b : de fibres de SiC avec un revêtement de nanotubes de carbone moins dense ; figure 5c : de colonnes ayant poussé à certains endroits ; figure 5d : d'un
25 agrandissement montrant les nanotubes de carbone enveloppés dans les colonnes ; figure 5e : de la base de la colonne ; figure 5f : un petit fagot de nanotubes de carbone enveloppés à leur base ;

30 - figure 6a et 6b : de fibres de carbone recouvertes de nanotubes de carbone courts ; figure 6c : de fibres de carbone revêtues de fibres de nanotubes de carbone très longs (croissance à 900°C) ; et figure 6d : fagots de nanotubes de

carbone alignés avec croissance à certains endroits de fibres de carbone oxydées. ;

- figure 7 : de nanotubes sur un support de fumées de silice ;

5 - figure 8 : de composites résine et fibres longues de carbone avec ou sans NTC ;

- figure 9 : de composites résines et SiCp avec ou sans NTC ; et

10 - figure 10 : les courbes de traction comparatives pour SiCp (0,5% en poids), résine epoxy et (SiCp + NTC) 0,5% en poids.

On rapporte ci-après le résultats d'expériences réalisées comme suit :

Protocole expérimental général

15 Le dispositif utilisé comprend :

. un four électrique de 75 cm de long, équipé d'un tube de quartz de 40 mm de diamètre interne;

20 . 2 tubes, situés à l'entrée du réacteur, de diamètres internes différents, respectivement de 4 mm et de 0,5 mm, l'un des tubes étant utilisé pour l'introduction de gaz, le deuxième pour celle des composés mis en œuvre.

25 Le tube de plus petite dimension est inséré dans le tube de plus gros diamètre, ce qui permet son refroidissement par le flux de gaz qui traverse le plus gros tube et facilite le contrôle du débit des composés liquides.

Les entrées des 2 tubes sont raccordées dans une zone à une température de 150-300°C.

Dans ces expériences, la source de carbone est constituée par du xylène et le catalyseur par du ferrocène ($\text{Fe}(\text{C}_5\text{H}_5)_2$).

30 Les matériaux céramiques, fibres de carbone, particules et fibres de SiC, TiC, Al_2O_3 , SiO_2 , fumées de silice, B_4C sont disposés dans un récipient en céramique, placé ensuite au centre du tube en quartz.

Le four est alors chauffé jusqu'à la température de croissance de 600-1100°C.

Pendant la montée en température du four, on fait passer un courant d'azote dans le réacteur à un débit de 100 à 5 2000 ml/min. Lorsque la température de croissance est atteinte, on utilise un mélange de gaz N_2/H_2 à la place du courant d'azote, avec un rapport de 10/1 et un débit allant jusqu'à 1650 ml/min.

Un mélange de ferrocène dans du xylène, à raison de 0,001- 10 0,1 g de ferrocène /ml de xylène, est injecté à un débit de 0,02- 0,3 ml/min.

Le temps de croissance est généralement de quelques dizaines de minutes selon la densité et la longueur des nanotubes souhaitées, notamment de 10 à 30 min.

15 Le cycle ci-dessus peut être suivi de séquences thermiques pour améliorer si souhaité l'adhésion entre les nanotubes et les supports.

Le four est ensuite refroidi jusqu'à la température ambiante, sous flux d'azote de 500 ml/min, et le produit 20 récupéré du réacteur.

Nanotubes sur la surface des particules de SiC

La figure 1a représente une photo des particules de SiC utilisées dans le procédé de l'invention. Ces particules ont un diamètre de 10 μm environ, présentent une forme irrégulière 25 et pour la plupart une ou plusieurs surfaces planes. La poudre de SiC est disposée sur un récipient plat en céramique selon une épaisseur d'environ 0,5 mm. Après la croissance des nanotubes de carbone à leur surface, la poudre de SiC devient noire et les particules forment des flocons qui peuvent être 30 aisément enlevés du récipient en céramique, ce qui démontre que les nanotubes de carbone croissent de manière uniforme à la surface de toutes les particules de SiC.

L'observation en SEM confirme ces résultats.

La figure 1b est une photo SEM à faible grossissement d'un produit obtenu conformément à l'invention, avec un temps de croissance de 25 min.

Pratiquement toutes les particules de SiC sont couvertes
5 de manière dense de nanotubes de carbone.

La longueur des nanotubes de carbone dépend du temps de croissance. Des nanotubes de 10-20 μm sont obtenus avec un temps de croissance de 25 min.

Les figures 1c et 1d représentent des photos avec zoom sur
10 une particule. On remarquera que les nanotubes de carbone sont alignés et perpendiculaires à la surface plate supérieure. Sur d'autres surfaces, les nanotubes n'apparaissent pas alignés et leur densité est également plus faible, ce qui démontre que la croissance des nanotubes de carbone sur SiC est sélective
15 selon les différentes faces du cristal.

La densité et la longueur des nanotubes de carbone peuvent être contrôlés par des paramètres expérimentaux tels que le temps de croissance et la teneur en ferrocène de la solution de xylène.

20 Des nanotubes de carbone plus denses et plus longs peuvent être obtenus à la surface de particules de SiC avec des durées plus longues et des teneurs plus importantes en ferrocène.

La figure 2a montre un échantillon avec une densité plus
25 faible en nanotubes de carbone (le temps de croissance est dans ce cas de 15 min) et la figure 2b représente un agrandissement correspondant. La longueur des nanotubes de carbone qui se sont développés est de quelques μm et ils apparaissent peu denses.

30 Nanotubes sur la surface des fibres de Al_2O_3

La figure 2a montre une photo de fibres de Al_2O_3 avant la croissance de nanotubes de carbone.

Ces fibres présentent un diamètre de 2-7 μm et 10 μm de long. L'observation SEM indique que leur surface est très lisse.

5 En utilisant les mêmes conditions expérimentales qu'avec les particules de SiC, on obtient une croissance dense de nanotubes de carbone alignés à la surface des fibres de Al_2O_3 , comme illustré par les figures b-d.

10 On observe une couverture uniforme de toute la surface des fibres de Al_2O_3 avec les nanotubes de carbone, même aux deux extrémités.

Le diamètre des nanotubes de carbone apparaît plus faible que dans le cas de SiC.

15 Comme illustré par la figure 2c, les nanotubes de carbone ont tendance à se courber sur un côté de la fibre de Al_2O_3 du fait du caractère flexible des nanotubes de plus petit diamètre.

Nanotubes sur la surface des fibres de SiC

20 On utilise des fibres continues de NLM-Nicalon, de diamètre d'environ 10 μm . Ces fibres sont coupées en fibres plus courtes de et placées dans un récipient en céramique.

25 La figure 4 montre des photos de ces fibres avec un revêtement de nanotubes de carbone, obtenu avec une température de croissance de 700°C et un temps de croissance de 30 min. Le mélange ferrocène/xylène a été injecté à raison d'environ 0,05 ml/min et la quantité totale de gaz ($\text{N}_2/\text{H}_2=10/1$) de 1650 ml/min.

On constate que les nanotubes de carbone sont alignés et couvrent une partie importante de la surface des fibres de SiC.

30 L'épaisseur des couches de nanotubes de carbone est d'environ 15 μm , ce qui indique que la vitesse de croissance des nanotubes est d'environ 0,5 $\mu\text{m}/\text{min}$.

Les figures 4a, b et C sont des photos SEM de fibres de SiC avec les revêtement de nanotubes de carbone alignés.

La figure 4d montre une photo SEM indiquant que les nanotubes de carbone croissent perpendiculairement à partir de la surface des fibres de SiC. La figure 4d montre que presque tous les nanotubes sont perpendiculaires à la surface des fibres de SiC et qu'ils ont la même longueur.

Il apparaît que peu de particules de catalyseur sont attachées à la racine des nanotubes, ce qui indique que le mécanisme de croissance principal des nanotubes sur le support de fibres de SiC est du type de croissance par l'extrémité.

Il est donc aisé de contrôler la densité des alignements de nanotubes en réglant la teneur en ferrocène dans la solution de xylène. Il est également aisé d'ajuster l'épaisseur du revêtement en changeant le temps de croissance.

Les figures 5a à 5f correspondent à des photos SEM d'un produit, pour un temps de croissance de 15 min. On constate que la surface des fibres de SiC n'est pas complètement revêtue par les nanotubes alignés. Ainsi, sur les figures 5b et c, quelques parties de la surface sont couvertes d'un faible densité de nanotubes enchevêtrés. A quelques endroits, des colonnes irrégulières de 4-5 μm de haut poussent à la surface de la fibre.

L'examen de la figure 5d montre encore que de nombreux nanotubes sont enveloppés dans ces colonnes et que leur base est fortement attachée à la surface de la fibre (figure 5 e).

Dans la figure 5f, la racine d'un petit faisceau de nanotubes est juste enveloppé, ce qui démontre que l'interface de contact entre les nanotubes et la fibre est très fort à ces endroits.

Nanotubes sur la surface des fibres de carbone

On dispose au milieu du tube une feuille de quartz sur laquelle on a placé les fibres de carbone.

Avant d'injecter la solution réactionnelle, les fibres de carbone sont préchauffées à une température d'au moins 700°C,

dans le flux d'azote, pour éliminer tout polymère autour de la fibre.

La solution préparée est injectée de manière séquentielle dans le four pour tous les temps réactionnels, à différentes vitesses d'injection, de 0,05ml/min à 0,2 ml/min et la température de la réaction est maintenue à 600-900°C.

Les figures 6a et 6b montrent les images SEM de nanocomposites de fibres de carbone/nanotubes multifeuillets très courts et dispersés, qui croissent à 700°C avec un temps de croissance de 30 min. Le diamètre des fibres de carbone avant la croissance des nanotubes multifeuillets par CVD est de 7µm et le diamètre des fibres de carbone après des nanotubes multifeuillets est de 8-8,5 µm , de sorte que l'épaisseur de la région des nanotubes multifeuillets entourant la fibre sont de l'ordre de 0,5 à 0,75 µm.

La vue agrandie des nanotubes révèle que la majorité des nanotubes multifeuillets sont orientés vers le haut, mais ne sont pas verticaux (Figure 6 b).

La longueur des nanotubes multifeuillets est d'environ 0,2 à 0,7 µm et le diamètre extérieur est d'environ 80-100 nm.

La figure 6c montre une fibre de carbone avec un très long revêtement de nanotubes (sa température de croissance est de 900°C). Pour améliorer la croissance des nanotubes sur les fibres de carbone, ces fibres ont été soumises à un traitement thermique à l'air et la croissance des nanotubes a été effectuée sur ces fibres traitées. Comme le montre la figure 6d , des fagots de nanotubes alignés peuvent croître à quelques endroits des fibres de carbone oxydées.

Nanotubes sur les particules de fumées de silice

On opère comme indiqué ci-dessus, en utilisant de la micro-silice (fumées de silice). La figure 7 montre les nanotubes développés sur les particules de micro-silice en opérant comme indiqué ci-dessus.

Production de composites NTC/céramiques/matrice.

Deux types de composites sont utilisés :

1. Des composites résine et fibres longues de carbone avec ou sans NTC : le déchaussement a été observé avec des fibres de carbone conventionnelles (type T300, 7 μ m en diamètre) imprégnées de résine époxy sans dépôt de NTC, mais pas sur celles qui comportent ce dépôt (Fig. 8).

2. Des composites résine et SiCp avec ou sans NTC : après mélange avec de la résine, on constate que les NTC restent toujours autour des SiCp (Fig. 9). Sur les faciès de rupture des composites (résine, SiCp et NTs), une surface lisse a été observée sur des SiCp sans nanotubes, tandis que la rupture a eu lieu dans la matrice lorsque les SiCp couvertes de NTC ont été utilisées. Comme le montre la figure 9, une bonne dispersion des SiCp+NTC est obtenue. Les courbes de traction comparatives sont données dans la figure 10. Un effet de renforcement remarquable par SiCp+NTC à 0.5% en masse a été obtenu, par rapport au même taux en SiCp.

Des composites à matrice d'un alliage de Mg et d'un alliage d'Al comportant des SiCp couvertes de NTC ont été également étudiés.

REVENDICATIONS

1. Procédé d'obtention de nanotubes de carbone par croissance, selon la méthode CVD, sur des supports, caractérisé en ce que lesdits supports sont nano/micrométriques.

5 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend :

- le chauffage, dans une enceinte réactionnelle, d'un matériau céramique nano/micrométrique ou de fibres de carbone, à une température de 600-1100°C, sous un courant de gaz
10 inerte,

. l'addition d'un composé source de carbone renfermant un catalyseur, sous un courant de gaz inerte et d'hydrogène,

. le refroidissement de l'enceinte jusqu'à la température ambiante,

15 . la récupération du produit formé.

3. Procédé selon la revendication 2, caractérisé en ce que le matériau céramique se présente sous forme de particules ou de fibres et de dimension nano/micrométrique.

20 4. Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce que le matériau céramique est formé de fibres de carbone, ou de particules et fibres de SiC, TiC, Al₂O₃, SiO₂, B₄C et de fumées de silice.

25 5. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le composé source de carbone est choisi parmi les hydrocarbures liquides du groupe comprenant le xylène, le toluène, le benzène, ou le n-pentane, ou encore des alcools, comme l'éthanol ou le méthanol, ou des cétones, comme l'acétone, ou qu'en variante, le composé source de carbone est un hydrocarbure gazeux, tel que l'acétylène, le
30 méthane, le butane, le propylène, l'éthylène et le propène, ou que le composé source de carbone est solide, comme par exemple le camphore.

6. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que le catalyseur est choisi dans le groupe comprenant un métallocène de fer, de cobalt ou de nickel, ou encore des nitrates, des acétates ou des sulfates de fer, de cobalt ou de nickel, notamment de la Fe(II), phtalocyanine (FePc), du pentacarbonyle de fer (Fe(CO)₅).

7. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le catalyseur et le composé source de carbone sont utilisés à raison de 0,001 à 0,1 g de catalyseur par ml de composé.

8. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que le rapport de gaz inerte et d'hydrogène est de 5/95 à 50/50.

9. Produits tels qu'obtenus par le procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisés en ce qu'il s'agit de composites multi-échelles, formés de nanotubes de carbone liés à des matériaux supports nano/micrométriques de fibre de carbone ou de céramiques.

10. Matériaux composites, caractérisés en ce qu'ils comportent des nanotubes de carbone liés à des supports nano/micrométriques dans une matrice polymère, métallique ou céramique.

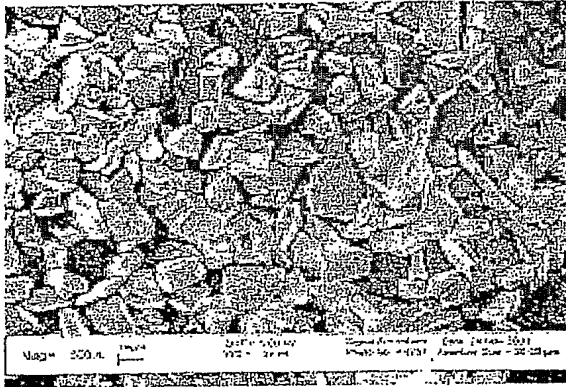


FIGURE 1a

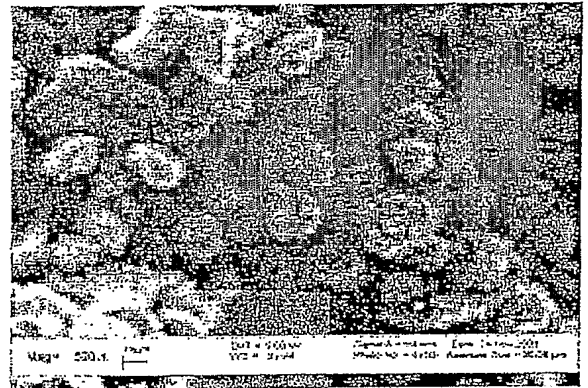


FIGURE 1b

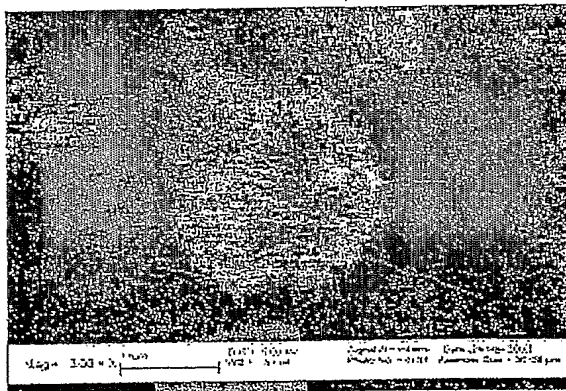


FIGURE 1c

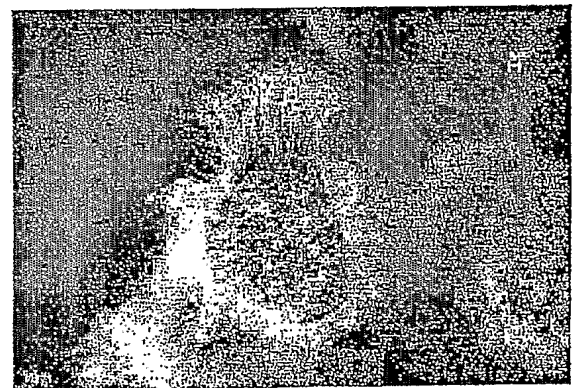


FIGURE 1d

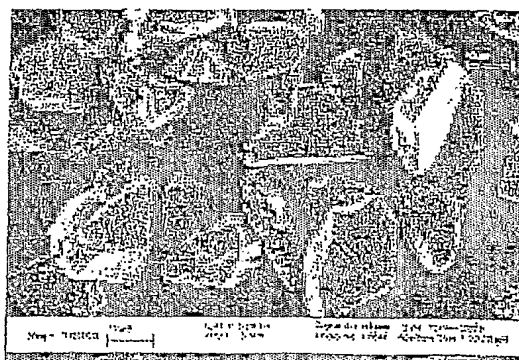


FIGURE 2a

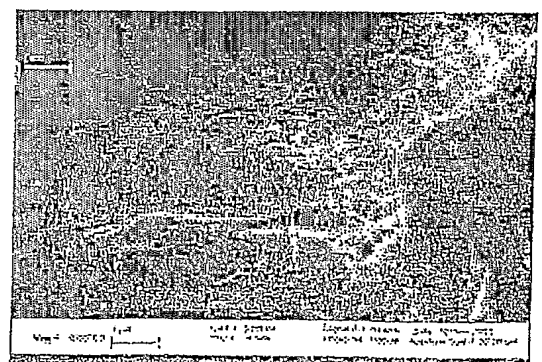


FIGURE 2b

2/6

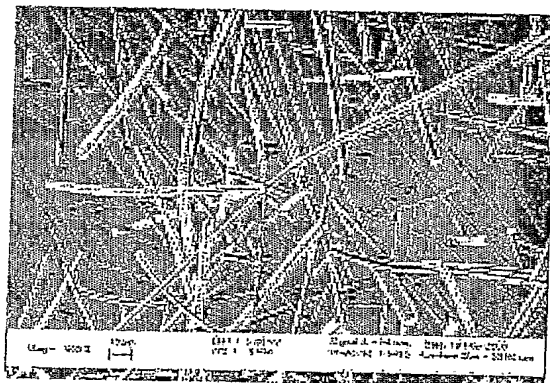


FIGURE 3a

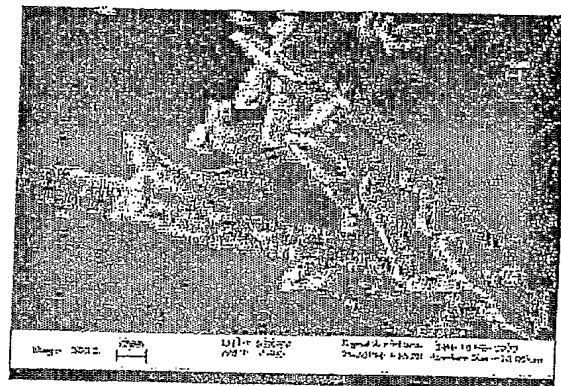


FIGURE 3b

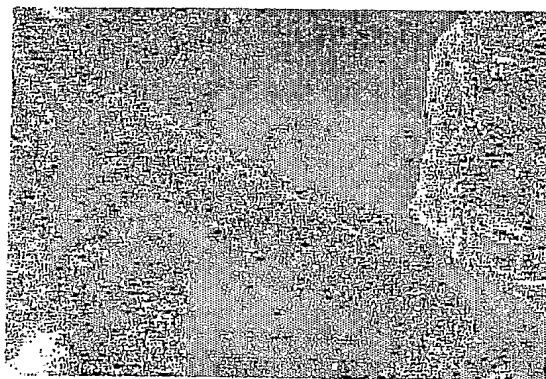


FIGURE 3c

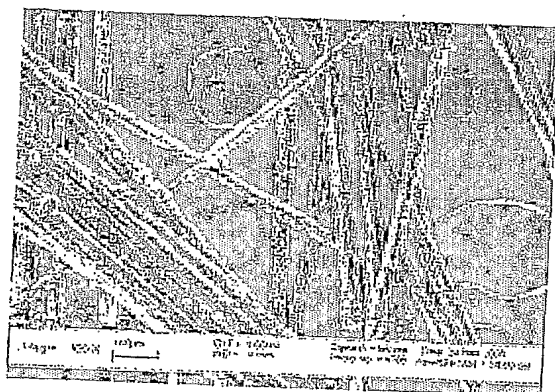


FIGURE 4a

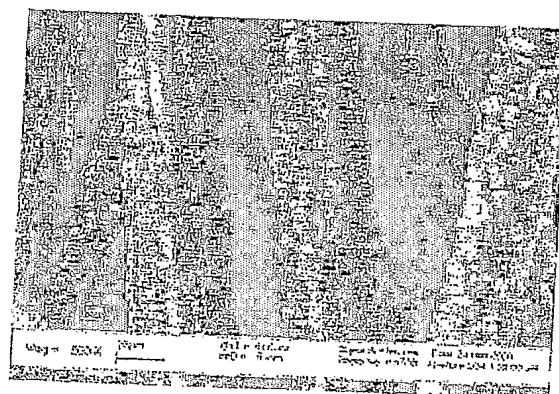


FIGURE 4b

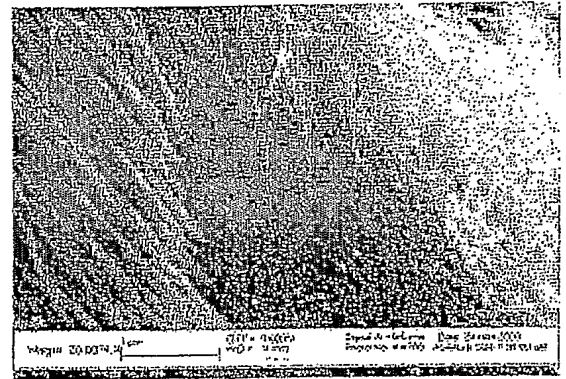


FIGURE 4d

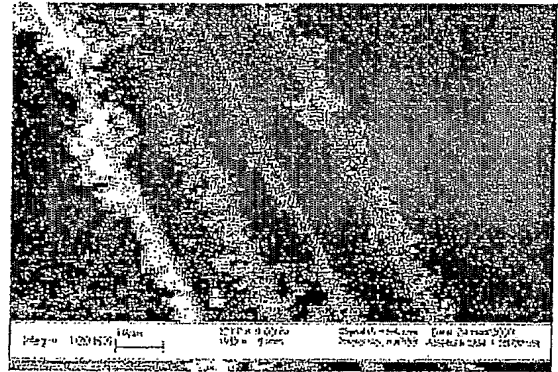


FIGURE 5b

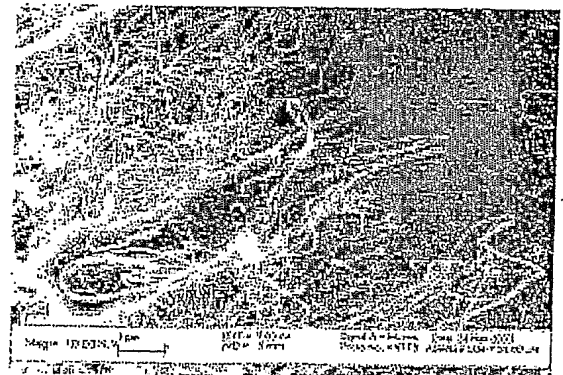


FIGURE 5d

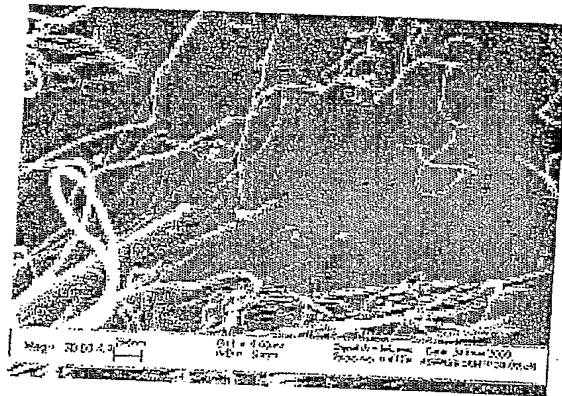


FIGURE 5e

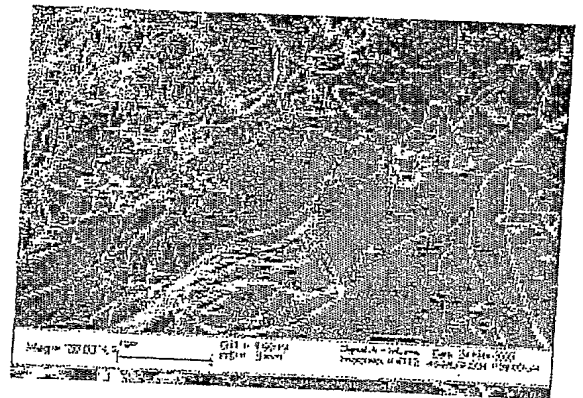


FIGURE 5f

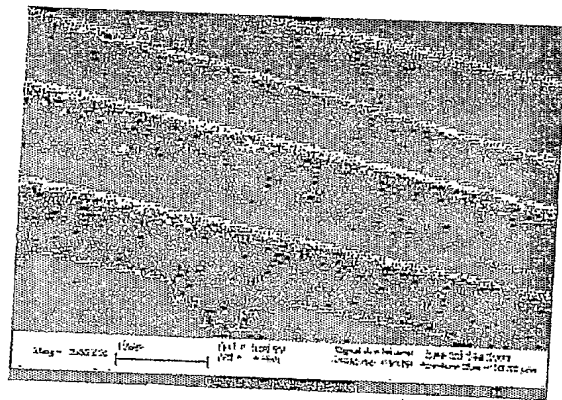


FIGURE 6a

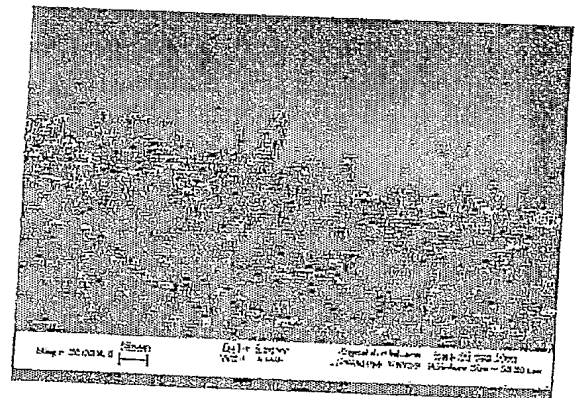


FIGURE 6b

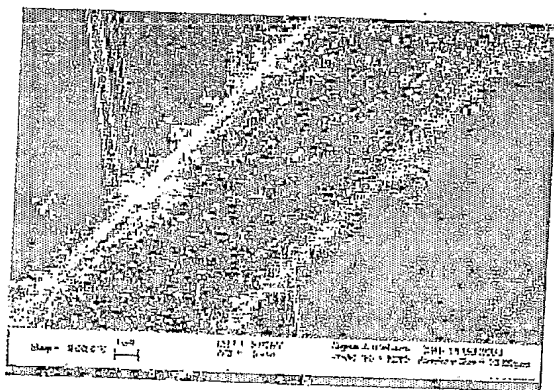


FIGURE 6c

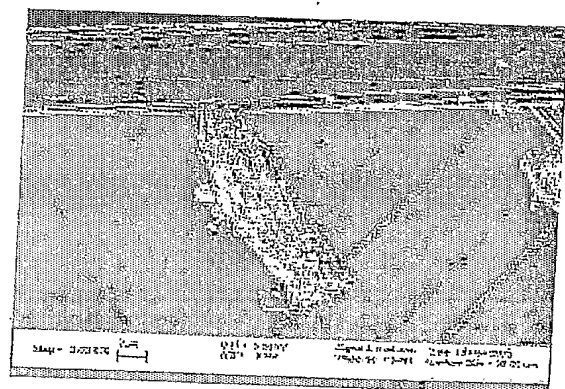


FIGURE 6d

5/6

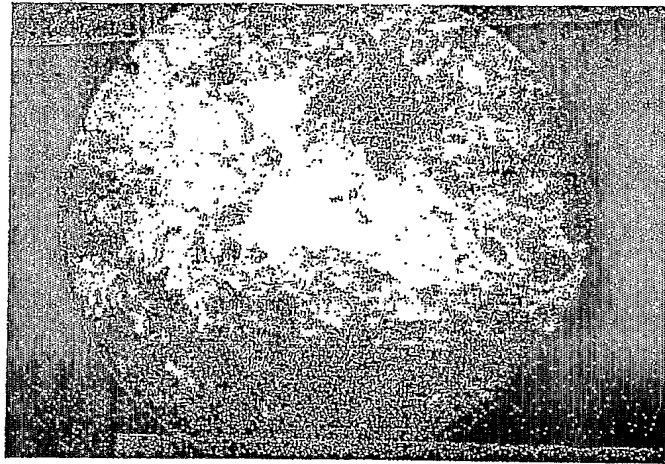


Fig.7

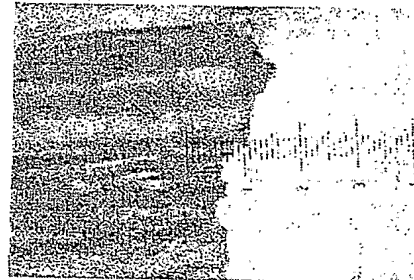
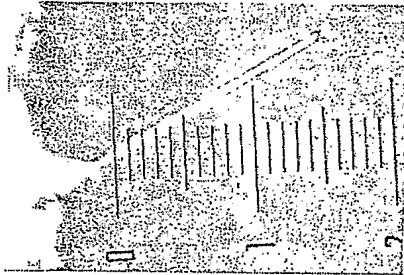


Fig. 8



Fig. 9

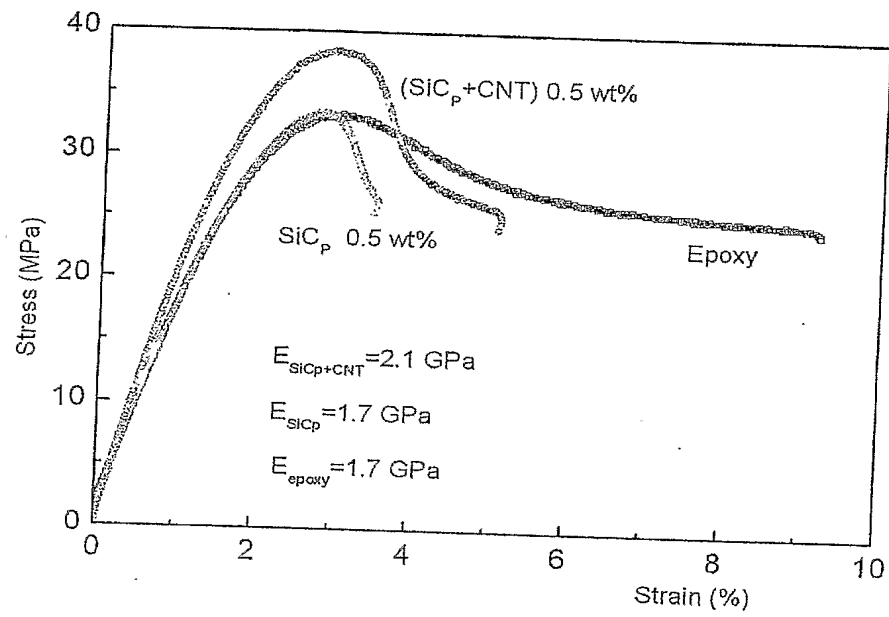


Fig. 10

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235*03

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1../1..**INV**

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ W / 270601

Vos références pour ce dossier (facultatif)		
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0400916
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) PROCEDE D'OBTENTION DE NANOTUBES DE CARBONE SUR DES SUPPORTS ET COMPOSITES LES RENFERMANT		
LE(S) DEMANDEUR(S) : CENTRE NATIONAL DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE (C.N.R.S)		
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :		
1	Nom	BAI
	Prénoms	JinBo
Adresse	Rue	11, Rue du colonel Fabien
	Code postal et ville	19 12 1 6 10 ANTONY
Société d'appartenance (facultatif)		
2	Nom	CI
	Prénoms	Li-Jie
Adresse	Rue	Le Rabelais 17, Av. de la Division Lerlerc
	Code postal et ville	19 12 1 6 10 ANTONY
Société d'appartenance (facultatif)		
3	Nom	ZHAO
	Prénoms	Zhi-Gang
Adresse	Rue	Ch. 192, Bât.D, Résidence Universitaire
	Code postal et ville	19 12 1 6 10 ANTONY
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Mandataire: Chantal PEAUCELLE 92-1189 le 30 janvier 2004		

